



KONSTRUKTION · NC-PROGRAMMIERUNG · MODELL-, LEHREN- UND FORMENBAU

Datenblatt der 3D-Koordinatenmessmaschinen

Maschine	Messbereich	Schwenk-einheit	Tastsystem	Software
Stiefelmayer C-man	X-Achse = 2800mm Y-Achse = 1600mm Z-Achse = 1800mm	Renishaw MIH	Renishaw TP20	Metrolog
Stiefelmayer C-man	X-Achse = 5400mm Y-Achse = 1600mm Z-Achse = 1600mm	Renishaw MIH	Renishaw TP20	PowerInspect Premium
Stiefelmayer Futura CNC	X-Achse = 5100mm Y-Achse = 1800mm Z-Achse = 1800mm	Renishaw PH10M	Renishaw TP20	PowerInspect Ultimate

Besonderheiten:

- **Klimatisierter Messbereich**
- Alle Maschinen mit Kugelstab kalibriert
- Diodentaster für berührungsloses messen (DTS2)

SCHORR Modell- u. Formenbau GmbH

Carl-Benz-Strasse 44

74321 Bietigheim-Bissingen

Telefon 07142/98916-0 info@schorr-modellbau.de

Telefax 07142/98916-50 www.schorr-modellbau.de



Datenblatt_3D_Koordinatenmessmaschinen

Geändert am:

Status: Freigegeben

Erstausgabe: 17.11.20

Ersteller: M. Burkholz (QMB)